

## 技术数据表




## ALTECH PBT A 2030/346 GF30 FR

基础聚合物	聚对苯二甲酸丁二醇酯
填料/添加剂系统	30 % 玻纤
特殊功能	阻燃剂,高流动,热老化稳定性,抗冲改性,良好的加工稳定性
市场细份	机械,电子电器
应用领域	电器部件
典型应用	注塑部件,功能部件

预干燥条件	在干燥空气 (除湿) 干燥器里 100-120 °C for 2-4 h 在循环空气干燥器里 100-120 °C for 4-8 h 取决于湿度含量 不必要的 <0,02 %
-------	---

注塑成型加工	注塑熔体温度 250-270 °C 注塑模具温度 80-120 °C
--------	---------------------------------------

存储	干燥, 避免光照
----	----------

性能	数值	单位	试验方法
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	8900	MPa	ISO 178
弯曲强度	170	MPa	ISO 178
拉伸模量	10000	MPa	ISO 527
断裂应力	110	MPa	ISO 527
断裂伸长率	1.9	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	50	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	45	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	8	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	5.5	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
维卡B50	210	°C	ISO 306
热变形温度 / A (1.8 MPa)	209	°C	ISO 75-1/-2
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	0.2 - 0.4	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.9 - 1.1	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1650	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183
<b>易燃</b>			
1.5mm厚度时的燃烧性	V-2	class	UL 94